

Aziende & Territorio

Innovazione e soluzioni ambientali: l'interfaccia tra terra e mare

Know-how, competenze, soluzioni eco-efficienti e nuove tecnologie a beneficio dell'ecologia e della crescita verde



Filtro Graphil

MEDICA Spa Water Division: la tecnologia d'avanguardia progetta il futuro dell'acqua

Nasce da Medica Spa, nel cuore del distretto medicale modenese, la tecnologia d'eccellenza per l'acqua del futuro. Leader nella produzione di apparecchiature elettromedicali e dispositivi monouso, con 59 brevetti registrati e 40 anni di presenza ad altissima innovazione tecnologica sul mercato, Medica Spa è l'unica azienda italiana dotata di tecnologia di estrusione membrane capillari per la purificazione del sangue e dell'acqua. Con Medica Water Division realizza due peculiari membrane per l'ultrafiltrazione e la microfiltrazione dell'acqua: Medisulfone® e Versatile-PES®, filtri per i più svariati settori, dal domestico all'industriale. Dal 2020 Medica è parte di Graphene Flagship, imponente iniziativa UE per la ricerca

sul grafene, e coordina il Progetto Graphil attraverso un network di partners industriali e accademici, tra i quali CNR-ISOF. Obiettivo, immettere sul mercato entro il 2023 una nuova generazione di filtri integrando la microfiltrazione membrana all'adsorbimento di contaminanti emergenti assicurato dal grafene, in risposta alle richieste della nuova direttiva sulle acque potabili destinate al consumo umano (UE 2020/2184). I filtri Graphil contribuiranno alla realizzazione degli scopi di sostenibilità ambientale dettati dall'ONU e dalla UE: riduzione delle bottiglie in plastica, maggiore sicurezza ed utilizzo delle acque potabili, fiducia da parte dei consumatori. Info: www.medica.it

MACPRESSE presenta la nuova MAC SERIE/2

Nasce la prima pressa della Serie/2 appositamente progettata per l'imballaggio di rifiuti urbani e SRF con nuove caratteristiche e nuove funzionalità per un prodotto sempre più performante. Si rinnova l'appuntamento Ecomondo dal 26 al 29 ottobre presso il Quartiere Fieristico di Rimini, l'evento più importante nel campo dell'innovazione industriale relativa all'ambiente e all'economia circolare. Macpresse, azienda italiana a conduzione familiare leader nel settore della produzione di presse per il trattamento delle materie prime seconde, prosegue nell'innovazione presentando per la prima volta al pubblico mondiale la nuova nata della Serie MAC/2 e, per farlo, sceglie proprio la fiera Ecomondo, la migliore vetrina per soluzioni e prodotti all'avanguardia e altamente competitivi, punto di riferimento Europeo per il settore. Il nuovo modello di questa azienda tutta italiana, ma dal respiro internazionale, nasce dalla necessità di soddisfare le richieste



Esterno dello stabilimento

provenienti dai clienti operanti nel settore del trattamento dei rifiuti urbani e dei combustibili alternativi e che sono alla continua ricerca di macchine adeguate e prestanti per tenere il passo con l'evoluzione del sistema, garantendo altissimi risultati. La nuova MAC 110L/2 consente infatti di produrre balle più compatte e di maggiore densità e rappresenta una soluzione vantaggiosa e sostenibile, caratterizzata da una notevole riduzione dei costi di gestione. La macchina presenta un nuovo sistema di ancoraggio del cilindro idraulico di contropressione che è dotato di un nuovo sistema basculante. È inoltre provvista di un sistema di protezione del gruppo legatore mobile tramite pareti idrauliche bre-

vettate a scorrimento che garantiscono la protezione totale da percolati e materiali organici. Inoltre, tutte le macchine sono predisposte per l'industria 4.0 e siamo costantemente aggiornando e migliorando il nostro software per poter offrire le migliori soluzioni ai clienti. Rispetto alla precedente Serie /1, la pressa 110L/2 presenta una struttura totalmente nuova, più robusta e pesante del

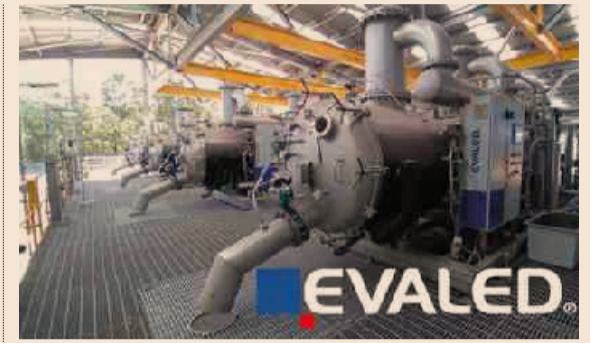
10% con una tramoggia di carico migliorata di 20 cm in lunghezza. La produzione volumetrica aumenta del 25% mentre il consumo energetico diminuisce del 30% grazie a motori elettrici ad alta efficienza IE3. La nuova pressa è già pronta e ampiamente testata. Infatti, l'installazione delle prime due macchine è avvenuta con successo nel primo trimestre del 2021, a dimostrazione della grande affidabilità e del successo delle soluzioni di MACPRESSE. Anche questa nuova generazione conferma l'eccellenza italiana MACPRESSE nel mondo nel settore del trattamento di rifiuti, sempre pronta a offrire soluzioni ideali per un futuro più sostenibile. Info: www.macpresse.com



Pressa MAC 110L/2

Evoluzione del sistema con altissimi risultati

La nuova MAC 110L/2 consente di produrre balle più compatte e di maggiore densità e rappresenta una soluzione vantaggiosa e sostenibile



Dall'acqua reflua ad un concentrato semi-solido

EVALED®: l'evaporazione come soluzione per l'azienda ad impatto idrico sostenibile

Un'industria attenta al proprio impatto idrico è un'azienda etica che pensa al futuro dell'ambiente e della comunità in cui è inserita, ma è altresì un'azienda all'avanguardia e pragmatica che capisce il valore economico di una risorsa preziosa, l'acqua. Gli evaporatori EVALED si occupano di questo, di trattare le acque reflue dell'industria per offrirne opportunità di riutilizzo all'interno del ciclo produttivo per svariate finalità, grazie all'elevata qualità del distillato prodotto, permettendo spesso lo Scarico Liquido Zero. Sono apparecchiature automatiche, a basso consumo energetico e di emissioni di CO₂, controllabili da remoto e che richie-

dono scarsa manutenzione, in grado di separare la maggior parte delle sostanze inquinanti dall'acqua, riducendo drasticamente il volume del residuo da smaltire ed i relativi costi, rendendo possibile anche lo scarico in fognatura nel rispetto dei limiti di legge, a seconda del settore applicativo. EVALED, società del gruppo Veolia, leader globale nel trattamento dell'acqua, è l'unico brand che raggruppa ben 3 diverse tecnologie di evaporazione con oltre 30 modelli in materiali diversi per rispondere alle esigenze di ogni cliente, vantando, in oltre 40 anni di esperienza, l'installazione di più di 3300 impianti nel mondo. Info: www.evaled.com

Innovando digitalizza la gestione rifiuti MITA: acqua pulita e sostenibile

Uno dei pilastri dell'economia circolare è il recupero dei rifiuti e dei materiali di scarto, ma per gestire le complessità di questa filiera è necessario un know-how specifico e specializzato; soprattutto, è indispensabile una vision all'avanguardia, che si faccia forte delle potenzialità delle tecnologie digitali per rendere più snello ed efficace l'intero processo. Una vision come quella di Innovando S.r.l., realtà vicentina che sviluppa soluzioni altamente innovative per la gestione dei rifiuti industriali. Le criticità di questa filiera non risiedono tanto nella parte pratica del trattamento quanto nel percorso che, a partire dalla produzione del rifiuto, conduce alla sua trasformazione in risorsa riutilizzabile. Innovando ha la risposta a queste criticità: iSystem è la piattaforma che consente alle imprese manifatturiere di gestire digitalmente i processi relativi alla catena dei rifiuti, dalle richieste



Innovando S.r.l.

di prelievo fino alle operazioni di raccolta e trattamento. Si tratta di un sistema di controllo che assicura una gestione integrata e strutturata, che si traduce sia in un più efficiente flusso di informazioni lungo tutta la filiera, sia nella piena tracciabilità del rifiuto. Quello di iSystem è un approccio flessibile, customizzabile in base alla tipologia di rifiuto e al comparto industriale di riferimento, che permette alle aziende il pieno controllo delle operazioni anche da remoto grazie all'app installabile su smartphone; un approccio vincente che è stato scelto da numerosissime aziende, sia piccole che grandi, sia italiane che estere. Basti pensare che iSystem controlla, oggi, oltre

3.000 punti di raccolta per gli PFU, ossia gli pneumatici fuori uso, settore nel quale Innovando è leader sia per qualità del servizio che per innovazione. Chi produce, distribuisce e rivende pneumatici è infatti soggetto alla EPR, ovvero la responsabilità estesa del produttore per cui chi immette sul mercato un bene è responsabile anche della sua fase post-consumo,



ovvero della gestione del bene una volta diventato rifiuto, e poter supervisionare questo processo significa renderlo più efficiente, più trasparente. L'impegno di Innovando per l'eco-sostenibilità è reso evidente, inoltre, dall'ampio raggio delle sue attività in favore del recupero degli scarti industriali, dato che l'azienda si occupa anche di quei materiali non riutilizzabili che però possono trovare nuova vita nella generazione di energia alternativa. Il team di Innovando ritiene che qualunque rifiuto possa essere valorizzato e che la tecnologia sia la via maestra per un futuro più green. Info: www.innovandotech.com

Ricerca, Sviluppo, Sostenibilità, Trasparenza

Innovando è ufficialmente riconosciuta "PMI Innovativa" ed è participant di United Nations Global Compact - Network Italy

Coniugare qualità ed efficienza con un ridotto consumo di risorse naturali e umane è l'obiettivo che guida MITA Water Technologies nello sviluppo dei suoi prodotti e soluzioni dedicati alla depurazione delle acque reflue. La società festeggia proprio nel 2021 i cinquant'anni di attività, prima come divisione della società Mita S.r.l. e poi come entità autonoma, nei quali ha dovuto fronteggiare i notevoli mutamenti del panorama economico e competitivo, non ultima la recente crisi dovuta alla pandemia, mantenendo sempre la propria identità di azienda orientata ad una crescita innovativa e sostenibile. Nel corso della sua storia MITA Water Technologies, che è una delle aziende che fanno a capo a MITA Group (www.mita-group.it), ha ampliato il suo portafoglio di prodotti e soluzioni e, a partire dal 2017, anche il mercato di riferimento; una posizione di leadership per la qualità dei prodotti e dell'assistenza conquistata in Italia, è stata il trampolino di lancio per espandersi



Napoli Cuma, uno dei grandi impianti con filtri Mita

applicato in grandi e grandissimi impianti di depurazione pubblica nel mondo. È un settore in cui gli utenti finali, soprattutto Enti Pubblici con grandi impianti di depurazione, richiedono non solo efficienza, ma anche semplicità gestionale e sostenibilità dei costi di esercizio; diventa quindi essenziale proporre soluzioni che coniughino queste esigenze, senza ricorrere a compromessi, identificando nel dettaglio le necessità del cliente, e costruendo un percorso in cui l'azienda affianca e supporta nei momenti essenziali che precedono e seguono la fase commerciale di vendita, utilizzando un approccio consulenziale che rappresenta il vero valore aggiunto oggi riconosciuto dalla clientela di MITA Water Technologies. Per questo la società ha investito molto nella sua offerta di Lifecycle Service, diversificando la gamma dei servizi proposti e potenziando le proprie strutture, per garantire risposte puntuali ed efficaci a vecchi e nuovi clienti, e fare fronte ad una richiesta di supporto che si prevede in crescita nel prossimo futuro. Info: www.mitawater-technologies.com



Particolare di un filtro

Efficienza e sostenibilità

Il filtro a tela di MITA Water garantisce massima efficienza senza tralasciare la sostenibilità economica e ambientale